

multiCREASE 52

GB User's guide

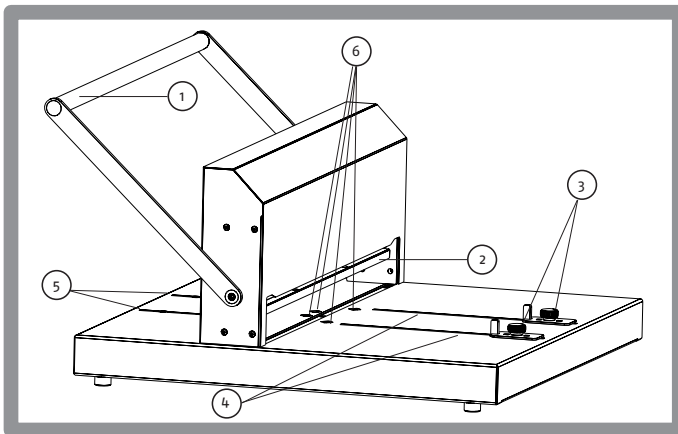
CONTENTS:

- | | | | |
|---|--------------------------------|----|-----------------------------|
| 1 | EQUIPMENT DESCRIPTION | 7 | CORNER TRIMMING/ROUNDING |
| 2 | EQUIPMENT LAYOUT & ACCESSORIES | 8 | DIE CUTTING & TRIMMING |
| 3 | HEALTH & SAFETY PROCEDURES | 9 | THUMB CUTTING FOR CALENDARS |
| 4 | PREPARATION TO WORK | 10 | CALENDAR STRIP CLOSING |
| 5 | CREASING | 11 | TECHNICAL DATA |
| 6 | PERFORATING | | |

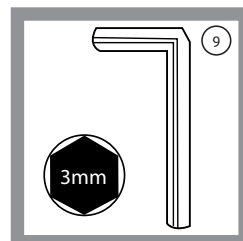
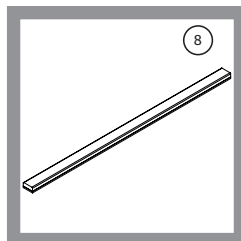
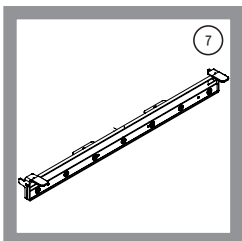
1 EQUIPMENT DESCRIPTION

MultiCREASE 52 is a multifunction tool designed to work in large or small offices. Able to do Creasing, Perforating, Corner cutting, Die cutting & trimming, thumb cutting, calendars strips closer.

2 EQUIPMENT LAYOUT & ACCESSORIES



- 1 - Handle
- 2 - Press plate
- 3 - Adjustable stops
- 4 - Front slots for stops
- 5 - Back slots for stops
- 6 - Thumb cut guide holes

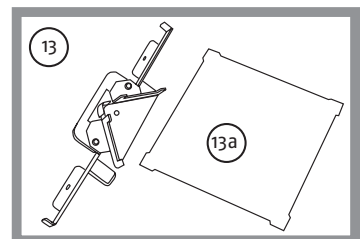
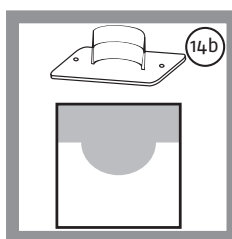
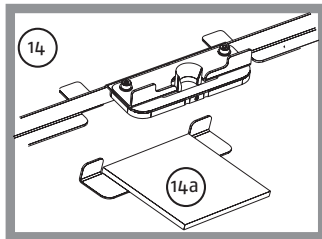
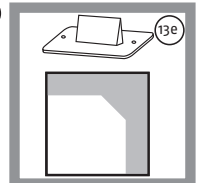
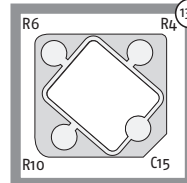
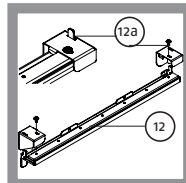
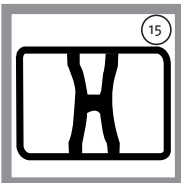
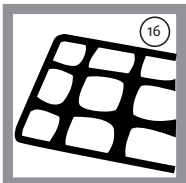
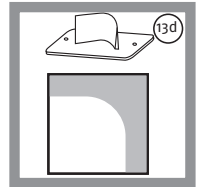
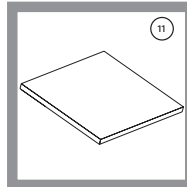
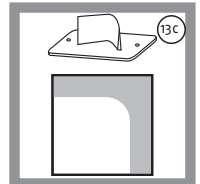
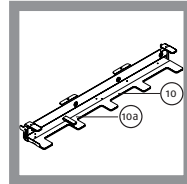
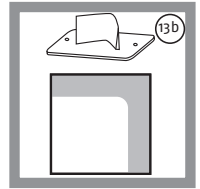


Accessories supplied with unit:

- 7 – Creasing module (0•CREASING KIT multiCREASE 52 – 2015)
- 8 – Large magnetic stop
- 9 – 3 mm Allen key

Optional extra accessories:

- 10 – Closer module for calendar strips (0•calendarSTRIP closer MC 52)
- 10a – Small magnetic stop
- 11 – Large plastic cutting pad
- 12 – Perforating module (0•PERFORATOR KIT multiCREASE 52 – 2015)
- 12a – Transport protection for perforating module
- 13 – Corner cutting module (0•CORNER CUTTER BLADE HANDLE MC 30/52)
- 13a – Plastic pad for corner cutter module (0•cornerCUTTER PAD multiCREASE 30/52)
- 13b – R4 corner cutting blade, radius 4 mm (0•cornerCUTTER BLADE R4)
- 13c – R6 corner cutting blade, radius 6 mm (0•cornerCUTTER BLADE R6)
- 13d – R10 corner cutting blade, radius 10 mm (0•cornerCUTTER BLADE R10)
- 13e – C15 straight corner cutting blade, width 15 mm (0•cornerCUTTER BLADE C15)
- 13f – Calibration pad
- 14 – Thumb cutting module (0•CORNER CUTTER BLADE HANDLE MC 30/52)
- 14a – Plastic pad with stops for thumb cutting module
- 14b – Thumb cutting blade (0•thumbCUT BLADE)
- 15 – Die cutters from stock or custom made (0•cutting BLADE)
- 16 – Trimming blade for paper or card (0•trimming BLADE)



3 HEALTH & SAFETY PROCEDURES

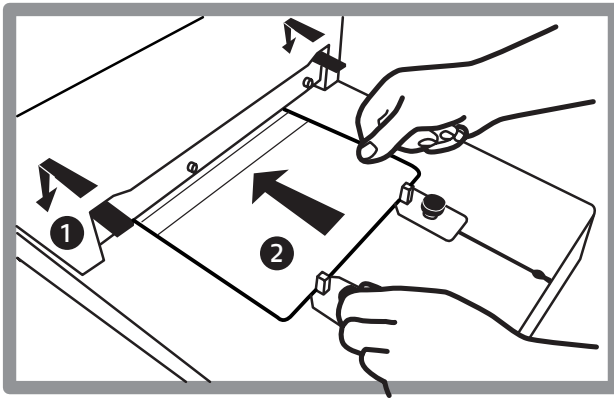
- Before operating the equipment please read the manufacturers health & safety procedures, recommendations and user manual.
- The operation manual should be easily available at any time for the operator.
- Equipment must be placed on a strong stable surface.
- Protected against dust and moisture.
- Great care must be taken when using the cutting blades and ensure that no fingers are in the cutting area when pulling the handle.
- Equipment must be kept away from children and unauthorized people.
- Must not be used for any other purposes other than those indicated in the user manual.

- Pressure on the handle must not exceed 20 kg. Exceeding this can invalidate the guarantee and cause damage to the equipment.
- It is necessary to supervise and check if the equipment is being operated correctly.
- Equipment must be operated in accordance with the general Health & Safety procedures.
- In case of a malfunction please check that the equipment is being used correctly if so contact your dealer or nearest service point.
- Repairs must be conducted by authorized staff only.

4 PREPARATION TO WORK

- The equipment is ready for use just remove transport packaging.
- We suggest to store the packing box for future transportation.
- Equipment must be placed on a strong stable surface.
- Rubber feet protect the surface from damage and do not leave marks.

5 CREASING



1. Remove any pre-installed module.
2. Hold the handles of the creasing module (7) (0-creasing KIT multiCREASE 52) and mount it on the press plate (2) and press down [see diagram point (1)]. You should hear a click.
3. If needed install adjustable stops (3) in the front (4) or rear (5) slots located on the base [see Chapter two "EQUIPMENT LAYOUT & ACCESSORIES"].

Tip

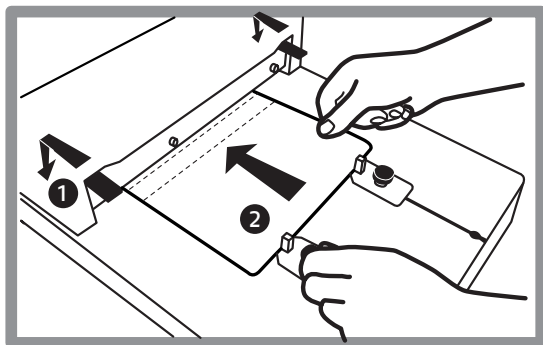
Take the adjustable stop loosen the nut until it is at the bottom of the tread, then put it in the hole in the slot and slide it along the slot to the desired position and tighten the knob.

4. Slide the sheet into the creasing slot and place against the preset stops [see diagram on pervious page point ②].
5. Pull the handle towards you [see point ① in chapter two, "EQUIPMENT LAYOUT & ACCESSORIES"] until you feel a resistance and it stops, (the handle will be in the vertical position).

Note

In the case of wear or damage it is possible to replace the following part:

- Creasing knife (0•creasingKNIFE 52).

6 PERFORATING**NOTE!**

This is an additional module.

1. Remove any pre-installed modules.
2. Hold the handles on the perforating module ⑫ (0•PERFORATOR KIT multiCREASE 52), and mount it on the press plate, then press down [see diagram above point ①]. You will hear a click.

NOTE!

Before the first use remove the transport protection ⑫a

3. If needed install the adjustable stops ③ in the front ④ or rear ⑤ slots located on the base [see Chapter two "EQUIPMENT LAYOUT & ACCESSORIES"].

Tip

Take the adjustable stop loosen the nut until it is at the bottom of the tread, then put it in the hole in the slot and slide it along the slot to the desired position and tighten the knob.

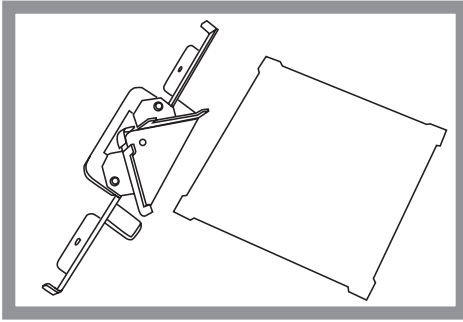
4. Insert the sheet to be perforated and set the stops to the position need to perforate [see diagram above point ②].
5. Pull the handle towards you [see point ① in chapter two, "EQUIPMENT LAYOUT & ACCESSORIES"] until you feel a resistance and it stops, (the handle will be in the vertical position).

NOTE!

In the case of wear or damage it is a possible to replace the following parts:

- Perforation knife (0•perforatorKNIFE 52 - 2015)
- Perforating rubber strip (0•perforator BAR & RUBBER 52)

7 CORNER TRIMMING/ROUNDING



NOTE!

This is an additional module.

1. Remove any pre-installed modules.

NOTE!

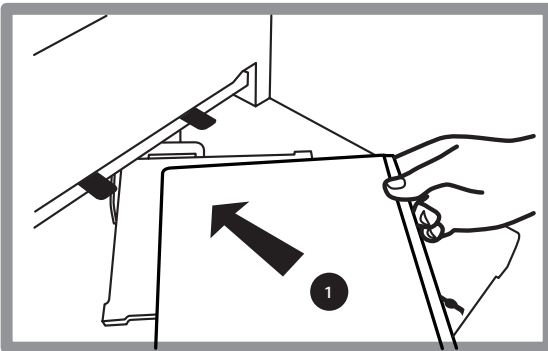
Before using, the corner trimming/rounding module or if you change the blade you must calibrate [see "CALIBRATION" Section].

2. Hold the handles on the corner trimming/rounding module (13) (0-CORNER CUTTER BLADE HANDLE MC 30/52) with the chosen blade fitted to the press bar (2) ensure the guides are in line with square holes (6) on the base [see Chapter Two "EQUIPMENT LAYOUT & ACCESSORIES"].

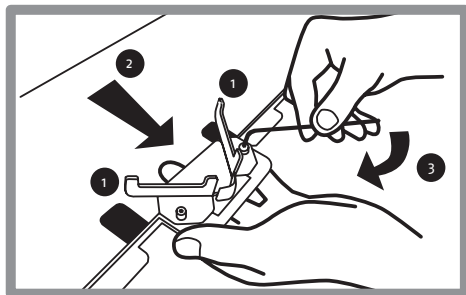
NOTE!

If you use a blade for cutting "thumb cut" for calendars (14b), go to Chapter Nine: "THUMB CUTTING"

3. Slide the plastic pad (13a) (0-cornerCUTTER PAD multiCREASE 30/52), so that one corner is directly under the blade and pressed against the stops [see diagram below].



4. Place the material want to cut on the cutting pad and slide against the stops [see diagram above point (1)].
5. Pull the handle towards you [see point (1) in chapter two, "EQUIPMENT LAYOUT & ACCESSORIES"] until you feel a resistance and it stops, (the handle will be in the vertical position).



CALIBRATION

1. Using the 3 mm Allen key (9) install the guides [see diagram above point (1)] on to corner cutting module (0•CORNER CUTTER BLADE HANDLE MC 30/52) finger tight.
2. Using the 3 mm Allen key (9) loosen the grub screw and remove old blade and fit blade required (R4, R6, R10, C15) then tighten the grub screw.

NOTE!

A detailed description of all available accessories can be found in chapter two, "EQUIPMENT LAYOUT & ACCESSORIES".

3. Holding the corner cutting module loosen the socket head screws slightly, place the calibration plate with the appropriate corner firmly against the guides (1) e.g. blade R4 corner R4 [see diagram above point (2)].
4. Using a 3 mm Allen key and tighten the socket head screws [see diagram above point (3)].
5. Module is ready as in [see diagram above].

NOTE!

In the case of wear or damage it is possible to replace the following parts:

- Blades for corner cutting (0•cornerCUTTER BLADE): R4, R6, R10, C15.
- Blade for the thumb cut for hanging calendars (0•thumbCUT BLADE).
- Plastic cutting pad (0•cornerCUTTER PAD multiCREASE 30/52).

8 DIE CUTTING & TRIMMING

NOTE!

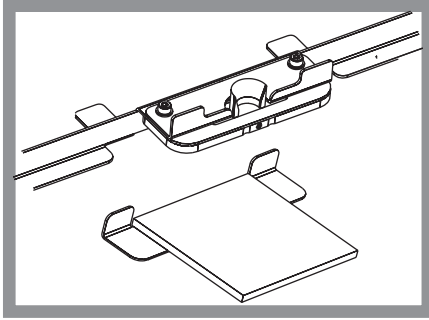
To die cut, trim paper or card it is necessary to use the following optional accessories from OPUS:

- Die cutting blades (0•cuttingBLADE)
- Trimming blade (0•trimmingBLADE)
- 0•cuttingBLADE PAD POBC

For more details ask your supplier or see our website www.opus.pl.

1. Remove any pre-installed modules.
2. Insert between the press plate (2) and the base the large plastic pad (11) (0•cuttingBLADE PAD POBC).
3. Place the material you want to trim, or die cut.
4. Now put the die or trimming blade on the material in the position required.
5. Slide the whole set under the press plate (2).
6. Pull the handle towards you [see point (1) in chapter two, "EQUIPMENT LAYOUT & ACCESSORIES"] until you feel a resistance and it stops, (the handle will be in the vertical position). Move the handle back to the fully open position.
7. Then move the whole set forward.
8. Repeat steps 6 and 7 until you reach the end of the die cutting blade.

9 THUMB CUTTING FOR CALENDARS



NOTE!

This is an additional module.

1. Remove any pre-installed modules.

NOTE!

Before using the thumb cutting module (0•CORNER CUTTER BLADE HANDLE MC 30/52) [see "Preparing the thumb cutting module"].

2. Hold the handles of the thumb cutting module (14) (0•CORNER CUTTER BLADE HANDLE MC 30/52) with the thumb cut blade installed (14b) (0•thumbCUT BLADE) on the press plate [see point (2) in chapter two, "EQUIPMENT LAYOUT & ACCESSORIES"].
3. Slide the plastic pad (14a) up to the stops under the blade.
4. Place the material you want to thumb cut on to the plastic pad (14a) and slide up to the stops and centre.
5. Pull the handle towards you [see point (1) in chapter two, "EQUIPMENT LAYOUT & ACCESSORIES"] until you feel a resistance and it stops, (the handle will be in the vertical position). Move the handle back to the fully open position.

PREPARING THE THUMB CUTTING MODULE

1. Using a 3 mm Allen key (9) remove the installed guides [see diagram in chapter seven "CORNER TRIMMING/ROUNDING" section "CALIBRATION" point (1)], now install thumb cutting guides [see thumb cutting manual supplied with 0•CORNER CUTTER BLADE HANDLE MC 30/52].
2. Using the 3 mm Allen key, loosen the grub screw and replace the blade with the thumb cut blade (14b) (0•thumbCUT BLADE).
3. Now fit the plastic pad to the guide (14a).
4. Unit should look like diagram above.

10 CALENDAR STRIP CLOSING

1. Remove any pre-installed modules and adjustable guides (3).
2. Hold the calendar strip closing module (10) (0•calendarSTRIP closer MC 52) and install it on the press plate (2).
3. Now place the calendar strip without hanger into the base of the calendar module on the left side. For calendar strips with hanger, place the wire hanger into the hole in the strip, then into the cutout in the calendar strip module in the centre. To avoid movement use the small magnetic stop (10a).
4. Slide the calendar or poster inside strip and slide it up to the back stop.
5. Pull the handle towards you [see point (1) in chapter two, "EQUIPMENT LAYOUT & ACCESSORIES"] until you feel a resistance and it stops, (the handle will be in the vertical position).

11 TECHNICAL DATA

EUROPE

- Maximum working width: 520 mm
- Maximum thickness of material for creasing and perforating: 0,3 mm
- Maximum creasing and perforating diameter: 0,7 mm (2 pt.)
- Net weight: 26 kg
- Gross weight: 29 kg
- Dimensions (H x W x D)..... 400 x 590 x 550 mm

U.S.A.

- Maximum working width: 20.47 inches
- Maximum thickness of material for creasing and perforating: 0.012 inches
- Maximum creasing and perforating diameter: 0.027 inches (2 pt.)
- Net weight: 57.32 lbs
- Gross weight: 63.93 lbs
- Dimensions (H x W x D)..... 15.75 x 23.23 x 21.65 inches

pt. - typographic point

14.09.15

multiCREASE 52

PL Instrukcja obsługi

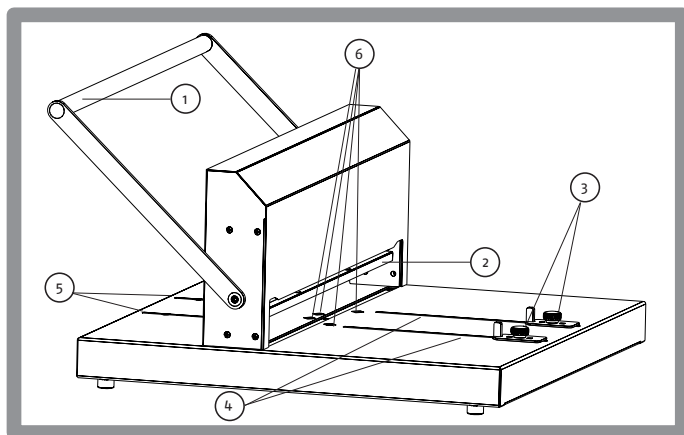
SPIS TREŚCI:

- | | | | |
|---|-----------------------------------|----|---|
| 1 | OPIS URZĄDZENIA | 7 | ZAKRĄGLANIE NAROŻNIKÓW |
| 2 | BUDOWA URZĄDZENIA I AKCESORIA | 8 | WYKRAWANIE I OBCINANIE |
| 3 | ZASADY BEZPIECZEŃSTWA | 9 | WYKRAWANIE ŁEZKI POD ZAWIESZKĘ DO
KALENDARZA |
| 4 | PRZYGOTOWANIE URZĄDZENIA DO PRACY | 10 | ZAGNIATANIE LISTEW DO KALENDARZY |
| 5 | BIGOWANIE | 11 | DANE TECHNICZNE |
| 6 | PERFORACJA | | |

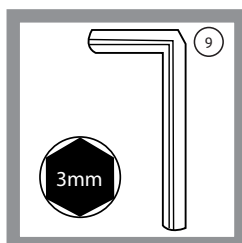
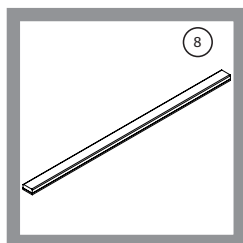
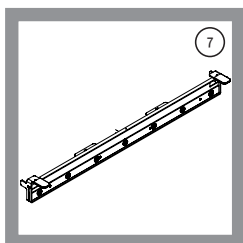
1 OPIS URZĄDZENIA

Wielofunkcyjne urządzenie introligatorskie multiCREASE 52 przeznaczone jest do pracy w warunkach biurowych. Umożliwia bigowanie, perforowanie, zagniatanie listew do kalendarzy, zaokrąglanie narożników, wykrawanie okienek i tzw. "łezek" pod zawieszki do kalendarzy oraz obcinanie.

2 BUDOWA URZĄDZENIA I AKCESORIA

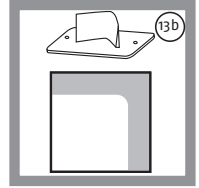


- 1 - ramię
- 2 - belka
- 3 - ograniczniki ruchome
- 4 - rowki prowadzące przednie
- 5 - rowki prowadzące tylne
- 6 - kwadratowe otwory

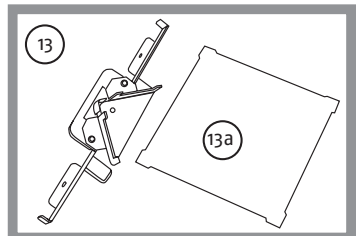
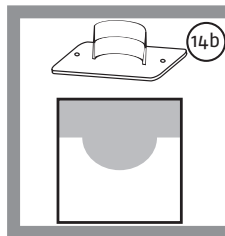
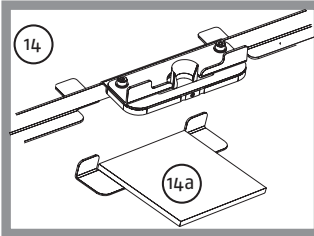
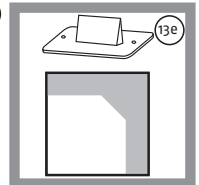
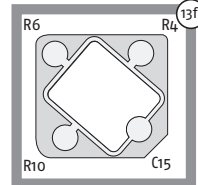
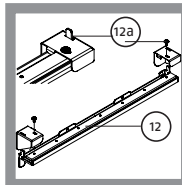
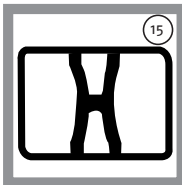
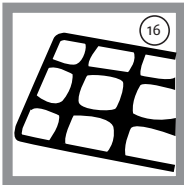
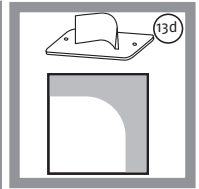
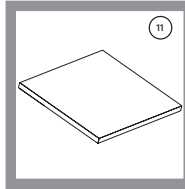
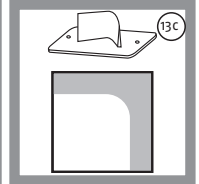
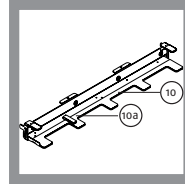


Do urządzenia dołączone są następujące akcesoria:

- 7 - moduł bigujący (0-CREASING KIT multiCREASE 52 - 2015)
- 8 - ogranicznik magnetyczny duży
- 9 - klucz imbusowy 3 mm

**Jako wyposażenie dodatkowe dostępne są następujące akcesoria:**

- 10 - moduł do zagniatania listew do kalendarzy (0-calendarSTRIP closer MC 52)
- 10a - wraz z ogranicznikiem magnetycznym małym
- 11 - plastikowa podkładka duża
- 12 - moduł perforujący (0-PERFORATOR KIT multiCREASE 52 - 2015)
- 12a - zabezpieczenie transportowe dla modułu perforującego
- 13 - moduł do zaokrąglania narożników (0-CORNER CUTTER BLADE HANDLE MC 30/52)
- 13a - plastikowa podkładka do zaokrąglania narożników (0-corerCUTTER PAD multiCREASE 30/52)
- 13b - R4, nóż do zaokrąglania narożników, promień cięcia 4 mm (0-corerCUTTER BLADE R4)
- 13c - R6, nóż do zaokrąglania narożników, promień cięcia 6 mm (0-corerCUTTER BLADE R6)
- 13d - R10, nóż do zaokrąglania narożników, promień cięcia 10 mm (0-corerCUTTER BLADE R10)
- 13e - C15, nóż do cięcia narożników, długość cięcia 15 mm (0-corerCUTTER BLADE C15)
- 13f - podkładka kalibrująca
- 14 - moduł do wykrawania "łezki" (0-CORNER CUTTER BLADE HANDLE MC 30/52)
- 14a - plastikowa podkładka z nałożonymi ogranicznikami
- 14b - nóż do wykrawania "łezki" (0-thumbCUT BLADE)
- 15 - wykrojniki, gotowe modele lub na zamówienie (0-cutting BLADE)
- 16 - noże do cięcia papieru lub tektury (0-trimming BLADE)

**3 ZASADY BEZPIECZEŃSTWA**

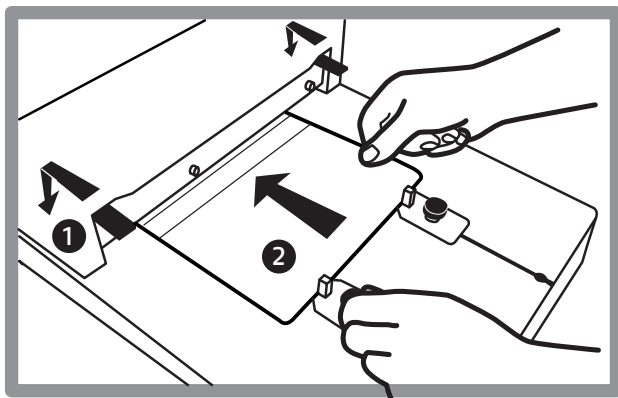
- przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa, zaleceniami producenta i instrukcją obsługi
- instrukcję należy zachować i korzystać z niej w przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących obsługi urządzenia
- urządzenie należy ustawić na stabilnym i odpowiednio wytrzymałym podłożu
- urządzenie należy chronić przed wilgocią i kurzem
- urządzenie zawiera elementy tnące - należy zachować szczególną ostrożność przy pracy z tymi elementami lub w pobliżu elementów
- z uwagi na ryzyko przygniecenia i/lub skaleczenia, nie wolno wkładać rąk pod belkę podczas opuszczania ramienia

- urządzenie należy trzymać poza zasięgiem dzieci
- nie wolno używać urządzenia do innych celów niż określone w instrukcji obsługi
- siła nacisku na ramię urządzenia nie może przekraczać 20 kg, przekroczenie podanej wartości może doprowadzić do uszkodzenia maszyny
- należy systematycznie kontrolować sprawność urządzenia
- w przypadku zauważenia jakichkolwiek nieprawidłowości w pracy, należy skontaktować się z serwisem
- urządzenie należy obsługiwać zawsze zgodnie z ogólnymi zasadami BHP
- wszelkich napraw urządzenia może dokonywać jedynie osoba uprawniona

4 PRZYGOTOWANIE URZĄDZENIA DO PRACY

- zaleca się przechowywanie opakowania na wypadek ponownego transportu
- urządzenie należy ustawić na odpowiednio wytrzymałej, płaskiej i stabilnej powierzchni.
- gumowe nóżki urządzenia zapobiegają rysowaniu podłoża oraz zapobiegają powstawaniu śladów

5 BIGOWANIE



1. Zdemontuj uprzednio zainstalowany moduł (jeśli był zamontowany).
2. Trzymając za uchwyty zamontuj na belce urządzenia (2) moduł bigujący (7) (0-CREASING KIT multiCREASE 52), a następnie naciśnij w dół [patrz rysunek powyżej (1)]. Powinniśmy usłyszeć charakterystyczne kliknięcie.
3. Zależnie od potrzeby zainstaluj ograniczniki ruchome (3) w rowkach prowadzących przednich (4) lub w tylnych (5) znajdujących się na blacie roboczym urządzenia [patrz rozdział drugi "BUDOWA URZĄDZENIA I AKCESORIA"].

Wskazówka

Ograniczniki ruchome wkładamy poprzez otwory w rowkach prowadzących, a następnie przesuwamy na wybraną pozycję i blokujemy pokrętełłem.

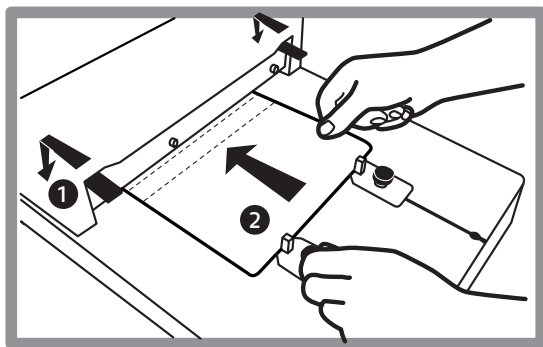
4. Wsuń bigowany arkusz i za pomocą ograniczników ustaw pozycję bigu [patrz ② rysunek na poprzedniej stronie].
5. Pociągnij za ramię urządzenia [patrz ① w rozdziale drugim "BUDOWA URZĄDZENIA I AKCESORIA"], aż poczujesz opór (ramię ustawione jest pionowo do góry).

Wskazówka

W przypadku zużycia lub uszkodzenia jest możliwość zamówienia następujących elementów:

- nóż bigujący (0-creasingKNIFE 52)

6 PERFORACJA



UWAGA!

Moduł jest dostępny jako wyposażenie dodatkowe.

1. Zdemontuj uprzednio zainstalowany moduł (jeśli był zamontowany).
2. Trzymając za uchwyty zamontuj na belce urządzenia moduł perforujący ⑫ (0-PERFORATOR KIT multiCREASE 52), a następnie naciśnij w dół [patrz rysunek powyżej ①]. Powinniśmy usłyszeć charakterystyczne kliknięcie.

UWAGA!

Przed pierwszym użyciem należy zdjąć zabezpieczenia transportowe ⑫a

3. Zależnie od potrzeby zainstaluj ograniczniki ruchome ③ w rowkach prowadzących przednich ④ lub w tylnych ⑤ znajdujących się na blacie roboczym urządzenia [patrz rozdział drugi "BUDOWA URZĄDZENIA I AKCESORIA"].

Wskazówka

Ograniczniki ruchome wkładamy poprzez otwory w rowkach prowadzących, a następnie przesuwamy na wybraną pozycję i blokujemy pokrętkiem.

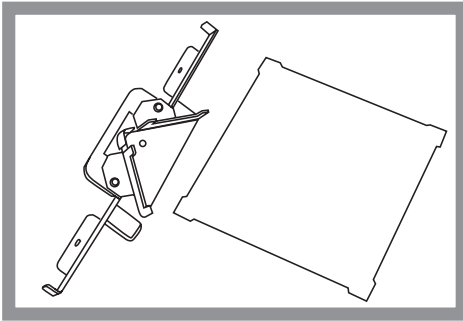
4. Wsuń perforowany arkusz i za pomocą ograniczników ustaw pozycję perforacji [patrz rysunek powyżej ②].
5. Pociągnij za ramię urządzenia [patrz ① w rozdziale drugim "BUDOWA URZĄDZENIA I AKCESORIA"], aż poczujesz opór (ramię ustawione jest pionowo do góry).

Wskazówka

W przypadku zużycia lub uszkodzenia jest możliwość zamówienia następujących elementów:

- nóż do perforacji (0-perforatorKNIFE 52)
- listwa i guma do perforacji (0-perforator BAR&RUBBER 52)

7 ZAOKRĄGLANIE NAROŻNIKÓW



UWAGA!

Moduł jest dostępny jako wyposażenie dodatkowe.

1. Zdemontuj uprzednio zainstalowany moduł (jeśli był zamontowany).

UWAGA!

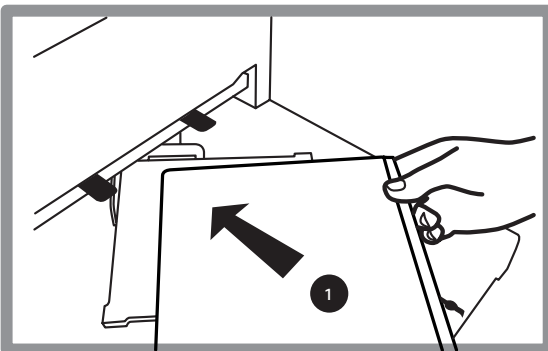
Przed pierwszym użyciem modułu do zaokrąglania narożników lub każdorazowo po wymianie noża należy wykonać kalibrację [patrz punkt "KALIBRACJA" na następnej stronie].

2. Trzymając za uchwyty zamontuj moduł do zaokrąglania narożników ¹³(0-CORNER CUTTER BLADE HANDLE MC 30/52) z wybranym nożem na belce ², prowadnice powinny znajdować się nad kwadratowymi otworami ⁶ [patrz rozdział drugi "BUDOWA URZĄDZENIA I AKCESORIA"].

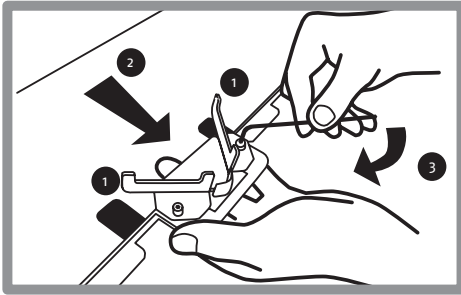
UWAGA!

W przypadku użycia noża do wykrawania "łezki" do kalendarzy ^{14b}, należy przejść do rozdziału dziewiątego: "WYKRAWANIE ŁEZKI POD ZAWIESZKĘ DO KALENDARZA".

3. Wsuń plastikową podkładkę ^{13a} (0-cornerCUTTER PAD multiCREASE 30/52) tak, aby jeden z rogów ułożony był pod nożem i opierał się o ograniczniki ruchome modułu [patrz rysunek poniżej].



4. Połóż materiał, w którym chcesz ściąć naroże na podkładce, a następnie wsuń tak, aby opierał się o ograniczniki ruchome modułu [patrz rysunek powyżej ¹].
5. Pociągnij za ramię urządzenia ¹ [patrz rozdział drugi "BUDOWA URZĄDZENIA I AKCESORIA"], aż poczujesz opór (ramię ustawione jest pionowo do góry).



KALIBRACJA

1. Za pomocą klucza imbusowego 3 mm ⁹ zainstaluj ograniczniki ruchome modułu 0•CORNER CUTTER BLADE HANDLE MC 30/52 [patrz rysunek powyżej, elementy ¹], lecz na razie nie dokręcaj śrub.
2. Za pomocą klucza imbusowego 3 mm ⁹ odkręć blokadę noża i wymień zainstalowany nóż (jeśli był) na wybrany nóż (R4, R6, R10 lub C15). Następnie dokręć śrubę blokady noża.

UWAGA!

Szczegółowy opis wszystkich dostępnych akcesoriów znajdziesz w dziale drugim "OPIS URZĄDZENIA I AKCESORIA"

3. W powstałe naroże z ograniczników modułu włóż płytkę kalibrującą odpowiednim rogiem, np. dla noża R4 wybierz róg podkładki kalibrującej z symbolem R4. Kierunek wsuwania podkładki kalibrującej pokazano na rysunku powyżej ².
4. Za pomocą klucza imbusowego 3 mm ⁹ dokręć śruby mocujące ograniczniki ruchome [patrz rysunek powyżej ³]
5. Gotowy moduł wraz z podstawką powinien wyglądać jak na rysunku powyżej.

Wskazówka

W przypadku zużycia lub uszkodzenia jest możliwość zamówienia następujących elementów:

- noże do zaokrąglacza narożników (0•cornerCUTTER BLADE): R4, R6, R10, C15;
- nóż "łezka" pod zawieszkę do kalendarzy (0•thumbCUT BLADE);
- plastikowa podkładka (0•cornerCUTTER PAD multiCREASE 30/52);

8 WYKRAWANIE I OBCINANIE

UWAGA!

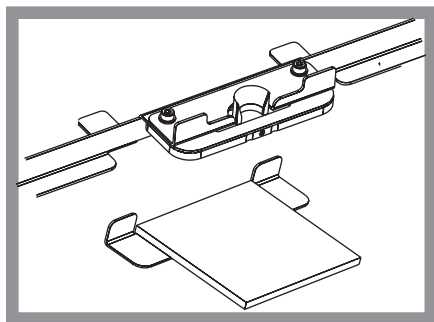
Do wykonywania tych czynności niezbędne są następujące akcesoria stanowiące wyposażenie dodatkowe:

- wykrojniki (0•cuttingBLADE)
- noże obcinające (0•trimmingBLADE)
- 0•cuttingBLADE PAD POBC

0 **Szczegóły zapytaj swojego dostawcę.**

1. Zdemontuj uprzednio zainstalowany moduł (jeśli był zamontowany).
2. Wsuń między belkę ², a blat roboczy urządzenia dużą plastikową podkładkę ¹¹ (0•cuttingBLADE PAD POBC).
3. Połóż materiał, w którym chcesz wykrawać, bądź który chcesz obcinać.
4. Ułóż wykrojnik lub nóż obcinający w miejscu, gdzie ma być wykonane wykrawanie lub cięcie.
5. Przesuwając podkładkę ¹¹ ustaw całość tak, aby początek wykrojnika lub noża obcinającego był pod belką urządzenia.
6. Pociągnij za ramię urządzenia ¹ [patrz rozdział drugi "BUDOWA URZĄDZENIA I AKCESORIA"], aż poczujesz opór (ramię ustawione jest pionowo do góry). Wróć ramieniem urządzenia do pozycji zerowej.
7. Następnie przesun całość za pomocą podkładki ¹¹ o kilka centymetrów w głąb urządzenia.
8. Powtórz punkty 6. oraz 7., aż do momentu, gdy koniec wykrojnika lub noża obcinającego znajdzie się za belką urządzenia.

9 WYKRAWANIE ŁEZKI POD ZAWIESZKĘ DO KALENDARZA



UWAGA!

Moduł jest dostępny jako wyposażenie dodatkowe.

1. Zdemontuj uprzednio zainstalowany moduł (jeśli był zamontowany).

UWAGA!

Przed pierwszym użyciem modułu do wykrawania "łezki" pod zawieszkę do kalendarza należy dokonać modyfikacji modułu (O-CORNER CUTTER BLADE HANDLE MC 30/52) [patrz punkt poniżej "PRZYGOTOWANIE MODUŁU DO WYKRAWANIA "ŁEZKI""].

2. Trzymając za uchwyty zamontuj moduł do wykrawania "łezki" (14) (O-CORNER CUTTER BLADE HANDLE MC 30/52) z nożem (14b) (O-thumbCUT BLADE) na belce (2) [patrz rozdział drugi "BUDOWA URZĄDZENIA I AKCESORIA"].
3. Wsuń plastikową podkładkę z ogranicznikiem (14a) tak, aby ogranicznik podkładki opierał się na module, a podkładka umieszczona była bezpośrednio pod nożem.
4. Połóż materiał, w którym chcesz wykroić "łezkę" pod zawieszkę do kalendarza, a następnie wsuń tak, aby opierał się o ograniczniki ruchome podkładki oraz wyceruj materiał, aby "łezka" znajdowała się na środku materiału.
5. Pociągnij za ramię urządzenia (1) [patrz rozdział drugi "BUDOWA URZĄDZENIA I AKCESORIA"], aż poczujesz opór (ramię ustawione jest pionowo do góry).

PRZYGOTOWANIE MODUŁU DO WYKRAWANIA "ŁEZKI"

1. Za pomocą klucza imbusowego 3 mm (9) zdemontuj zainstalowane ograniczniki modułu O-CORNER CUTTER BLADE HANDLE MC 30/52 [patrz rysunek, elementy (1) w rozdziale siódmym "ZAOKRĄGLANIE NAROŻNIKÓW" w sekcji "Kalibracja"], jeśli były zainstalowane.
2. Za pomocą klucza imbusowego 3 mm (9) odkręć blokadę noża i wymień zainstalowany nóż (jeśli był) na nóż do wykrawania "łezki" (14b) (O-thumbCUT BLADE).
3. Nałóż ograniczniki podstawki na małą kwadratową podstawkę (14a).
4. Gotowy moduł wraz z podstawką i ogranicznikami powinien wyglądać jak na rysunku na górze strony.

10 ZAGNIATANIE LISTEW DO KALENDARZY

1. Zdemontuj uprzednio zainstalowany moduł oraz ograniczniki ruchome [patrz ③ w rozdziale drugim "BUDOWA URZĄDZENIA I AKCESORIA"] (jeśli były zamontowane).
2. Trzymając za uchwyty zamontuj na belce urządzenia [patrz ② w rozdziale drugim "BUDOWA URZĄDZENIA I AKCESORIA"] moduł do zagniatania listew do kalendarzy ⑩ (0-calendarSTRIP closer MC 52).
3. W przypadku zagniatania listwy bez zawieszki wsuń listwę do szczeliny modułu otwarciem w stronę operatora oraz dosuń ją do lewej strony, aż oprze się o ogranicznik. Natomiast, gdy chcesz zagnieść listwę z zawieszką, przeprowadź ucho zawieszki przez otwór w listwie, a następnie przez otwór znajdujący się na samym środku modułu. Aby listwa nie uciekała nam na boki możemy zastosować ruchomy ogranicznik magnetyczny [patrz ⑩a w rozdziale drugim "BUDOWA URZĄDZENIA I AKCESORIA"]. W obu przypadkach dolna krawędź listwy powinna schować się w mikro wnęce.
4. Wsuń kalendarz lub plakat wewnątrz listwy i przesuń, aż całość oprze się na tylnej ściance modułu.
5. Pociągnij za ramię urządzenia [patrz ① w rozdziale drugim "BUDOWA URZĄDZENIA I AKCESORIA"], aż poczujesz opór (ramię ustawione jest pionowo do góry).

11 DANE TECHNICZNE

- maksymalna szerokość robocza: 520 mm
- maksymalna grubość bigowanego lub perforowanego materiału: 0,3 mm
- grubość listwy bigującej: 0,7 mm (2 pt.)
- waga netto: 26 kg
- waga brutto: 29 kg
- wymiary (W x S x G): 400 x 590 x 550 mm

pt. – punkt typograficzny



KARTA GWARANCYJNA

program



SERWIS 72h



na sprzedaną

w dniu:

maszynę: **multiCREASE 52**

nr fabryczny:



W przypadku jakichkolwiek skreśleń lub poprawek karta gwarancyjna traci ważność.

SERWIS 72h

OPUS wykona naprawę serwisową Twojego urządzenia w rekordowym czasie 72 godzin! Czas liczymy od momentu dostarczenia do serwisu maszyny przez firmę kurierską DHL, do momentu zwrócenia naprawionej maszyny kurierowi. Koszt transportu urządzenia w obie strony ponosi OPUS.*

** Aby skorzystać ze specjalnej oferty SERVICE 72 konieczne jest wysłanie przez klienta urządzenia w oryginalnym opakowaniu. Karta gwarancyjna powinna być kompletna i prawidłowo wypełniona z czytelną datą, pieczętką, podpisem sprzedawcy oraz kopią dokumentu sprzedaży. Oferta dotyczy maszyn w cenie zakupu do 1900 PLN netto.*

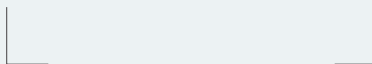
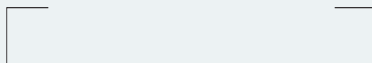
Firma OPUS ma przyjemność udzielić:

2 - letniej gwarancji na wszystkie urządzenia **OPUS** i niszczarki **EBA**

5 - letniej gwarancji na niszczarki **IDEAL** (do modelu 2503cc)

Dożywotniej gwarancji na noże tnące w niszczarkach **IDEAL i EBA**

(za wyjątkiem niszczarek: shredcat, micro-cut, super micro-cut, wysokowydajnych oraz OMD i HDP)



.....
podpis sprzedawcy

pieczętka firmowa

WARUNKI GWARANCJI

1. Punktem serwisowym dla produktów i towarów OPUS objętych niniejszą gwarancją jest serwis firmy OPUS Sp. z o.o. w Gliwicach , ul. Toruńska 8.
2. Gwarancja dotyczy towarów zakupionych w Polsce i jest ważna wyłącznie na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
3. Przez naprawę gwarancyjną rozumie się wykonanie przez punkt serwisowy czynności specjalistycznych, właściwych dla usunięcia wady objętej gwarancją. Naprawa gwarancyjna nie obejmuje czynności przewidzianych do wykonania przez użytkownika we własnym zakresie i na własny koszt, które opisane są w instrukcji obsługi urządzenia.
4. Gwarancja uznawana jest tylko w przypadku, gdy karta gwarancyjna będzie kompletnie i prawidłowo wypełniona z czytelną datą, pieczętką, podpisem sprzedawcy oraz kopią dokumentu sprzedaży. Zalecane jest oryginalne opakowanie. W przypadku jego braku OPUS nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne uszkodzenia urządzenia podczas transportu. Niespełnienie któregokolwiek z warunków daje prawo do odmowy wykonania naprawy gwarancyjnej. W razie utraty karty gwarancyjnej duplikaty nie będą wydawane.
5. Firma OPUS zobowiązuje się usunąć ewentualne uszkodzenia w terminie 14 dni roboczych od daty dostarczenia urządzenia do serwisu. Deklarujemy wykonanie naprawy urządzeń w cenie zakupu poniżej 1900 PLN netto w ciągu **72 godzin** –program „Serwis 72 h” – warunki programu na pierwszej stronie.
6. W przypadkach szczególnych i uzasadnionych termin naprawy może ulec wydłużeniu.
7. W okresie gwarancyjnym zapewnia się użytkownikowi bezpłatne usuwanie uszkodzeń wynikających z wad fabrycznych (wady materiałowe, błędy montażowe) wraz z wymianą części.
8. Na wszystkie nowe części i podzespoły, wymienione w trakcie naprawy przysługuje gwarancja, której okres wynosi 12 miesięcy od dnia ich montażu.
9. Gwarancja nie obejmuje czynności konserwacyjnych (np. czyszczenia noży w niszczarkach, wałków w laminatorach) oraz uszkodzeń powstałych w wyniku:
 - a) nieprzestrzegania instrukcji obsługi (w przypadku braku instrukcji obsługi w opakowaniu urządzenia klient dokona pisemnego zgłoszenia tego faktu gwarantowi do 7 dni od daty zakupu w celu niezwłocznego uzupełnienia tego braku przez OPUS),
 - b) niewłaściwej konserwacji i przechowywania urządzenia,
 - c) użytkowania urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem,
 - d) naturalnego zużycia: wałków i rolek prowadzących w laminatorach, niszczarkach i falcerkach; sprężyn w bindownicach oraz stępienia noży tnących w bindownicach, niszczarkach, obcinarkach i gilotynach,
 - e) działania sił zewnętrznych (przepięcia w sieci, wyładowania atmosferyczne, itp.),
 - f) dostania się przedmiotów obcych do wnętrza urządzenia oraz działania korozji, wilgoci, pyłów,
 - g) celowego uszkodzenia sprzętu.

10. Użytkownik traci uprawnienia z tytułu gwarancji w przypadku:

- a) zatarcia lub zniszczenia oznaczeń typu i numeru fabrycznego,
- b) zerwania plomb i zabezpieczeń fabrycznych oraz oznaczeń gwaranta,
- c) uszkodzeń powstałych z winy użytkownika, powodujących trwałe pogorszenie jakości urządzenia (m. in. przekraczania dopuszczalnego czasu pracy urządzeń, przekraczania parametrów stosowanych materiałów, pracy urządzeń w warunkach niedostosowanych do wymagań opisanych w instrukcji obsługi),
- d) ingerencji serwisowej osób nieupoważnionych,
- e) korzystania z niewłaściwych materiałów eksploatacyjnych (m. in. przycinanej folii laminacyjnej),
- f) niewłaściwych parametrów zasilania,
- g) samowolnego dokonywania zmian wpisów w karcie gwarancyjnej.

11. Okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas trwania naprawy w serwisie OPUS (transport do i z serwisu nie jest wliczany w czas, o który przedłuża się obowiązywanie gwarancji).

12. Wszelkie koszty związane z nieuzasadnionym dostarczeniem urządzenia do naprawy lub wezwaniem serwisu ponosi Kupujący.

13. Gwarancja na sprzedany towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza, ani nie zawiesza uprawnień Kupującego, wynikających z niezgodności towaru z umową.

Pieczęć punktu sprzedaży



SERWIS:

OPUS Sp. z o.o.

44-122 Gliwice, Toruńska 8

tel. +32/ 420 12 55

fax. +32/ 231 12 29

UWAGI:**.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

** wypełnia sprzedawca w przypadku innych uzgodnień

REJESTRACJA NAPRAW

L.p.	Data przyjęcia	Data wykonania	Opis naprawy	Pieczeńć i podpis serwisu

Urządzenia prosimy dostarczać:

do punktów sprzedaży, w których zakupiono maszynę lub bezpośrednio do serwisu:

OPUS Sp. z o.o., 44-122 Gliwice, ul. Toruńska 8

